

DLH DY-PE5240 protection d'écran de tablette Protection d'écran transparent Lenovo 1 pièce(s)

Neuf

DLH DY-PE5240. Type de protection d'écran: Protection d'écran transparent, Taille maximale de l'écran: 27,9 cm (11"), Matériel: Verre trempé, Compatibilité de marque: Lenovo, Compatibilité: Tab M11 (ZADA / ZADB / TB330FU / TB330XU) / Tab K11 (ZADC / ZADG / TB330FU / TB330XU). Poids: 40 g. Quantité: 1 pièce(s)

EAN : 3700263734533
Réf. : DY-PE5240
Compatibilité de marque: Lenovo

Plus d'infos



Éco-indice

Score : 2.3/10

Cette note est donnée à titre indicatif et a pour but de fournir une information supplémentaire sur la durabilité du produit concerné.

Empreinte carbone  N.C.

L'empreinte carbone est un indicateur qui mesure la quantité de gaz à effet de serre relâchée dans l'atmosphère. Plus le chiffre est bas, plus le produit est respectueux de l'environnement (données récoltées auprès des constructeurs et à la lueur d'études menées par l'ADEME).

Réparabilité  N.C.

L'indice de réparabilité est une mesure prise dans le cadre de la loi anti-gaspillage promulguée le 10 février 2020 ; C'est une note sur 10, attribuée par le fabricant de l'appareil sur plusieurs critères en fonction de grilles de notation définies par le Ministère de la transition écologique.

Le produit **Accessoires Tablette DLH**, dont la référence est **DY-PE5240**, a obtenu la note de **2.3/10**.

Dans le détail :

- Selon la version 23,1 de la Base Carbone de l'Ademe datant du 18/09/2023, l'empreinte carbone moyenne de ce produit est de **kg**. Nous travaillons activement avec DLH pour vous fournir une donnée plus précise. En attendant une prochaine mise à jour, cette donnée peut malgré tout être prise en compte pour vos rapports extra-financiers.

Votre produit bénéficie d'une garantie constructeur de 1 an.

Qui est le vendeur :

hello RSE est une plateforme Française qui a pour ambition d'aider les professionnels (public/privé) à acheter plus responsable. Permettre aux acheteurs professionnels de concilier performance économique et performances environnementale et sociétale est notre mission. L'Éco-indice a été créé pour vous aider dans cette démarche.

Nous travaillons également très dur pour être en cohérence avec notre vision et sommes fiers d'avoir engagé une démarche RSE. Voici quelques informations utiles

- Ecovadis Bronze
- Label Numérique Responsable niveau 2
- Signataire de la Charte Relations fournisseurs et achats responsables
- Membre actif de l'Economie Sociale et Solidaire

N'hésitez pas à consulter notre rapport RSE pour en savoir plus sur notre société.

01

L'Éco-indice

comparez les produits selon leur impact RSE (critères ADEME)

02

Seconde main ?

neuf, reconditionné ou en location, c'est vous qui choisissez !

03

Les meilleurs prix

toute l'année, grâce à notre comparateur automatisé

04

Reprise

on vous reprend votre ancien matériel, contactez-nous !

Caractéristiques techniques

Caractéristiques

Matériel	Verre trempé
Couleur du produit	Transparent
Taille maximale de l'écran	11"
Compatibilité	Tab M11 (ZADA / ZADB / TB330FU / TB330XU) / Tab K11 (ZADC / ZADG / TB330FU / TB330XU)
Compatibilité de marque	Lenovo
Type de protection d'écran	Protection d'écran transparent

Poids et dimensions

Poids du paquet	188 g
Poids	40 g

Contenu de l'emballage

Type d'emballage	Boîte
Quantité	1 pièce

Détails techniques

Période de garantie	1 année(s)
---------------------	------------



LIVRAISON RAPIDE

dès 24 à 72 heures



RETOURS SIMPLIFIÉS

[Voir nos conditions \(CGV\)](#)



PAIEMENT SÉCURISÉ

Chorus, CB, virement, chèque



SAV RÉACTIF

Par [email](#) ou par [téléphone](#)