hello RSE
ACHAT PRO RESPONSABLE

DLH DY-PE5526 accessoire d'ordinateurs portables Film de protection pour écran d'ordinateur portable

Neuf

DLH DY-PE5526. Type de produit: Film de protection pour écran d'ordinateur portable, Couleur du produit: Transparent, Compatibilité de marque: Lenovo. Quantité: 1 pièce(s), Largeur du colis: 320 mm, Profondeur du colis: 2 mm

EAN : 3700263739750
Réf. : DY-PE5526
Compatibilité de marque: Lenovo

Plus d'infos

Éco-indice

Score : 2.3/10

Cette note est donnée à titre indicatif et a pour but de fournir une information supplémentaire sur la durabilité du produit concerné.

Empreinte carbone N.C.

L'empreinte carbone est un indicateur qui mesure la quantité de gaz à effet de serre relâchée dans l'atmosphère. Plus le chiffre est bas, plus le produit est respectueux de l'environnement (données récoltées auprès des constructeurs et à la lueur d'études menées par l'ADEME).

Réparabilité N.C.

L'indice de réparabilité est une mesure prise dans le cadre de la loi anti-gaspillage promulguée le 10 février 2020 ; C'est une note sur 10, attribuée par le fabricant de l'appareil sur plusieurs critères en fonction de grilles de notation définies par le Ministère de la transition écologique.

Le produit **Accessoires Tablette DLH**, dont la référence est **DY-PE5526**, a obtenu la note de **2.3/10**.

Dans le détail :

- Selon la version 23,1 de la Base Carbone de l'Ademe datant du 18/09/2023, l'empreinte carbone moyenne de ce produit est de **kg**. Nous travaillons activement avec DLH pour vous fournir une donnée plus précise. En attendant une prochaine mise à jour, cette donnée peut malgré tout être prise en compte pour vos rapports extra-financiers.

Votre produit bénéficie d'une garantie constructeur de 1 an.

Qui est le vendeur :

hello RSE est une plateforme Française qui a pour ambition d'aider les professionnels (public/privé) à acheter plus responsable. Permettre aux acheteurs professionnels de concilier performance économique et performances environnementale et sociétale est notre mission. L'Éco-indice a été créé pour vous aider dans cette démarche.

Nous travaillons également très dur pour être en cohérence avec notre vision et sommes fiers d'avoir engagé une démarche RSE. Voici quelques informations utiles

- Ecovadis Bronze
- Label Numérique Responsable niveau 2
- Signataire de la Charte Relations fournisseurs et achats responsables
- Membre actif de l'Economie Sociale et Solidaire

N'hésitez pas à consulter notre rapport RSE pour en savoir plus sur notre société.

01
L'Éco-indice
comparez les produits selon leur impact RSE (critères ADEME)

02
Seconde main ?
neuf, reconditionné ou en location, c'est vous qui choisissez !

03
Les meilleurs prix
toute l'année, grâce à notre comparateur automatisé

04
Reprise
on vous reprend votre ancien matériel, contactez-nous !

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	
Matériel	Plastique
Couleur du produit	Transparent
Compatibilité	ThinkPad X12 Detachable Gen 2 (21LL, 21LK)
Compatibilité de marque	Lenovo
Type de produit	Film de protection pour écran d'ordinateur portable

Détails techniques	
Période de garantie	1 année(s)
Compliance certificates	CE

Informations sur l'emballage	
Type d'emballage	Boîte
Poids du paquet	68 g
Hauteur du colis	236 mm
Profondeur du colis	2 mm
Largeur du colis	320 mm
Quantité	1 pièce

Certificat	
Conforme à la norme (WEEE, Waste Electrical and Electronic Equipment)	Oui

LIVRAISON RAPIDE
dès 24 à 72 heures

RETOURS SIMPLIFIÉS
Voir nos conditions (CGV)

PAIEMENT SÉCURISÉ
Chorus, CB, virement, chèque

SAV RÉACTIF
Par email ou par téléphone